



Nuovo  **Erogatore a penna!**

Contact Adesivi Cianoacrilati

Super rapidi, convenienti,
versatili, duraturi



Contact

Gli Adesivi Cianoacrilati WEICON Contact sono mono-componenti che induriscono a freddo e non contengono solventi.

Polimerizzano rapidamente reagendo con l'umidità sulle superfici da incollare. Con una leggera pressione aderiscono in pochi secondi alla maggior parte dei materiali, come:

- Metalli
- Plastiche
- Vetro e ceramiche
- Legno
- Cuoio
- Gomma naturale e sintetica



A differenza della saldatura, l'uso degli adesivi cianoacrilati WEICON non altera la superficie. Non si crea alcun stress nel materiale, così che si può operare più semplicemente e rapidamente e non sono necessari sistemi ausiliari di fissaggio.

Gli Adesivi Cianoacrilati WEICON hanno i seguenti vantaggi:

- alta forza di incollaggio
- incollaggio pulito ed estetico sui differenti materiali
- notevole risparmio di tempo e spesa
- incollaggi possibili durante la produzione
- sono possibili assemblaggi semplici e rapidi
- incollaggi robusti fino alla rottura del materiale



Gli Adesivi Cianoacrilati WEICON hanno un'alta forza strutturale e una resistenza alla temperatura da - 50°C a +135°C e una buona resistenza a molti agenti chimici. In molti casi l'incollaggio risulta più resistente del materiale stesso.

E' disponibile un'ampia gamma di tipi per una varietà di applicazioni. I tipi differiscono chimicamente e nella loro viscosità.

Tipi a base di etil-estere.

A causa delle grandi dimensioni delle molecole, e quindi dei punti di ancoraggio lontani l'uno dall'altro, si ottiene un incollaggio elastico raccomandato per plastica e gomma.

Tipi a base di alcossi-etile

Anche gli adesivi con questa base sono flessibili grazie alla struttura molecolare simile, ma presentano come caratteristica particolare l'odore leggero e quindi possono essere usati più facilmente nelle linee di assemblaggio.

Dopo la polimerizzazione sono meno sensibili all'umidità e sono usati quando l'efflorescenza bianca dell'incollaggio non è esteticamente tollerata.

Tipi a base di metil-estere

A causa della loro struttura molecolare ridotta e punti di ancoraggio ravvicinati, questi tipi risultano meno elastici dopo la polimerizzazione e di conseguenza sono particolarmente indicati per incollare metalli.

Nelle pagine seguenti si trovano informazioni tecniche, una tabella con i differenti tipi ed informazioni di base sugli adesivi cianoacrilati.

Inoltre alti standard qualitativi sono continuamente garantiti da costanti sviluppi tecnologici ed adattamenti alle più recenti esigenze di mercato e dell'ambiente.

Somario	
Introduzione	Pag. 2
Gamma	Pag. 3-5
Incollaggio di plastiche	Pag. 6
Attivatore e primer	Pag. 6
Dati tecnici	Pag. 7
Istruzioni per l'applicazione e magazzinaggio e proprietà fisiologiche	Pag. 8
Tabella di selezione	Pag. 8
Varianti di prodotto	Pag. 9

Gamma Contact

Tipi a base di etil-estere:

VA 20

- bassa viscosità, < 20 mPa•s
- indurimento molto rapido
- per incollare gomma (naturale e sintetica) e plastiche
- anche per incollaggi precisi di metallo/plastica

VA 8312

- bassa viscosità, 20 – 40 mPa•s
- indurimento molto rapido
- capacità di incollaggio di numerosi prodotti di gomma (ad es. gomma piena, gomma-piuma) e plastiche
- particolarmente adatto per il difficile incollaggio di elastomeri EPDM
- molto adatto per incollare poliolefine (PE-polietilene e PP-polipropilene) in combinazione con Primer CA
- adesivo ideale in combinazione con WEICON Contact Filler per il bloccaggio istantaneo e il rivestimento di crepe, fessure, vuoti, fori ed irregolarità.



VA 8406

- bassa viscosità, 20 – 50 mPa•s
- indurimento molto rapido
- incolla vari tipi di gomma (p. es.: gomma piena o gommapiuma) e plastiche
- specialmente adatto per incollare elastomeri EPDM quando è necessario un rapido posizionamento
- in combinazione con il WEICON CA Primer è adatto anche per poliolefine, PE-polietilene, PP-polipropilene, Teflon® e silicioni.

VA 100

- media viscosità, 60 – 120 mPa•s
- indurimento meno rapido
- tipo universale per incollare metalli, plastiche e gomma fra di loro e l'un l'altro
- adesivo ideale anche per il fai-da-te

VA 1401

- media viscosità, 100 – 150 mPa•s
- indurimento rapido
- buona polimerizzazione su tessuti, carta, cartone, gomma schiumosa ed altri materiali macroporosi
- adesivo universale per incollare metalli, plastiche e gomma, fra loro e l'un l'altro



VA 300

- maggior viscosità, 200 – 300 mPa•s
- tempo di indurimento medio
- adatto per materiali assorbenti e porosi, quali legno, sughero, cuoio e ceramica
- per incollare plastiche, gomma e metalli fra loro e l'un l'altro

VA 1500

- alta viscosità, 1000 – 1500 mPa•s
- lento indurimento
- per incollare gomme e plastiche
- adatto anche per materiali assorbenti, quali legno, sughero, cuoio e ceramiche

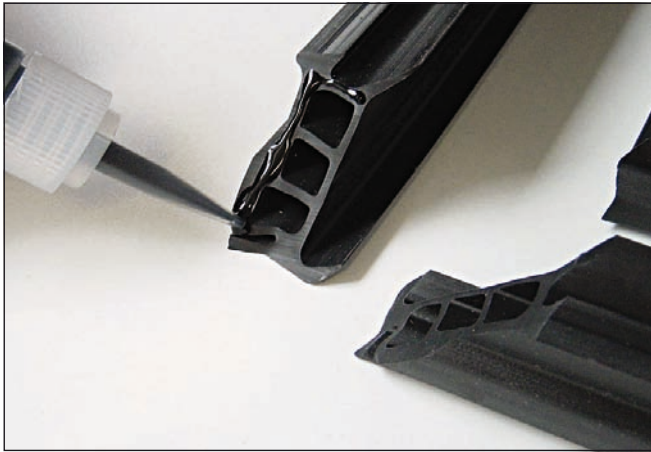


Contact Gel

- molto tixotropico (pasta), 60000 – 90000 mPa•s
- indurimento molto lento (può essere velocizzato con il Weicon Attivatore Spray)
- per superfici porose e più ampi distacchi
- si può applicare a superfici verticali
- consente il riallineamento dei pezzi dopo il contatto
- adesivo ideale per hobbistica e modellistica

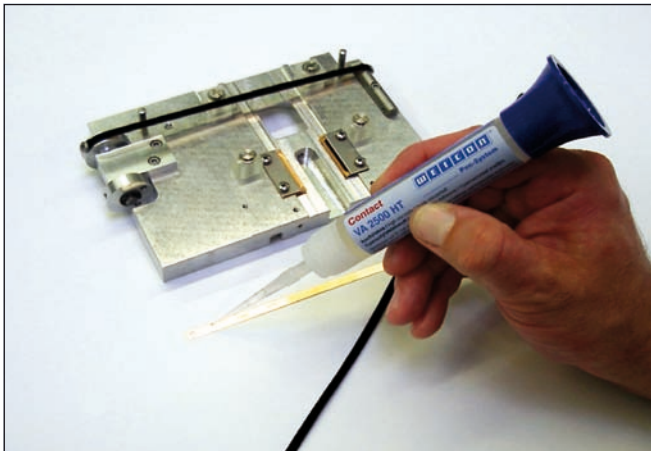
VA 250 Nero

- alta viscosità, 2000-3000 mPa•s
- lento indurimento
- elasticità residua dopo l'indurimento quindi adatto a climi variabili
- insensibile all'umidità a lungo termine
- resistente a temperature da -50°C a $+135^{\circ}\text{C}$
- nero, caricato con gomma, ideale per incollare gomma (naturale e sintetica), plastiche ed anche metallo con plastica
- ottima resistenza alla pelatura e agli urti

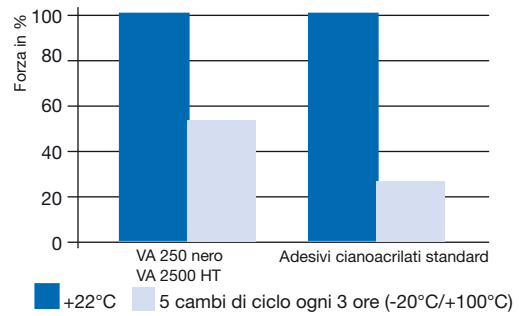


VA 2500 HT

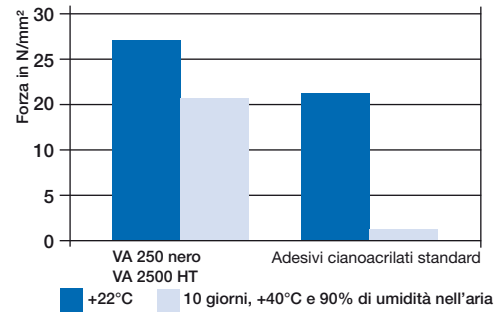
- alta viscosità, 2000-3000 mPa•s
- lento indurimento
- resistente a temperature da -50°C a $+135^{\circ}\text{C}$
- elasticità residua dopo l'indurimento e quindi adatto a climi variabili
- insensibile all'umidità a lungo termine
- alta resistenza agli urti ed alla pelatura
- per incollare varie gomme e plastiche così come metallo con plastica



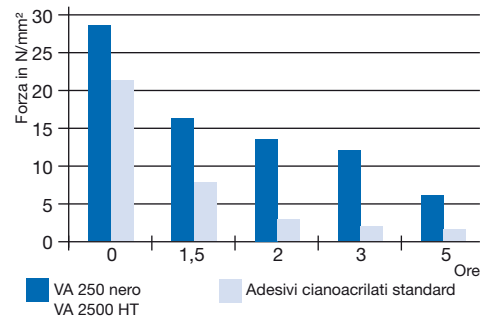
Carico cambio temperatura



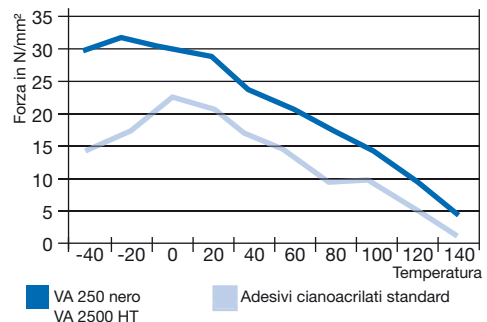
Resistenza ad ambienti umidi



Invecchiamento a breve termine a + 140°C



Forza adesiva / temperature



Tipi a base di alcossi-etile

VA 1408

- bassa viscosità, 20-40 mPa•s
- rapido indurimento
- limitato odore, adatto per linee di produzione
- bassa "fioritura" per incollaggi puliti ed estetici
- adatto a numerosi materiali
- minor sensibilità all'umidità dopo la polimerizzazione



VA 1460

- media viscosità, 120-200 mPa•s
- medio indurimento
- leggero odore e non lucente
- adatto per molti materiali
- meno sensibile all'umidità dopo la polimerizzazione



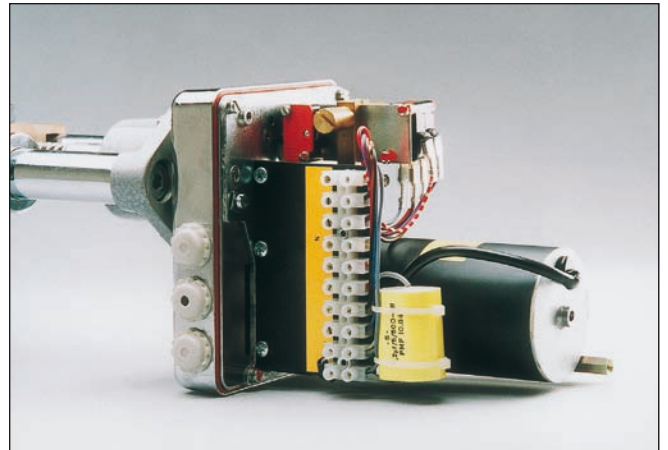
VA 1403

- alta viscosità, 1100-1800 mPa•s
- lento indurimento
- limitato odore, adatto per linee di produzione
- bassa "fioritura" per incollaggi puliti ed estetici
- adatto a numerosi materiali
- minor sensibilità all'umidità dopo la polimerizzazione

Tipi a base di metil-estere:

VM 20

- bassa viscosità, 20-40 mPa•s
- indurimento molto rapido
- per l'incollaggio metallo-metallo, specialmente nelle linee di assemblaggio per incollare parti molto precise



VM 120

- media viscosità, 100-130 mPa•s
- indurimento meno rapido
- consente il riallineamento delle parti se fatto entro breve tempo
- per incollaggio di qualunque metallo



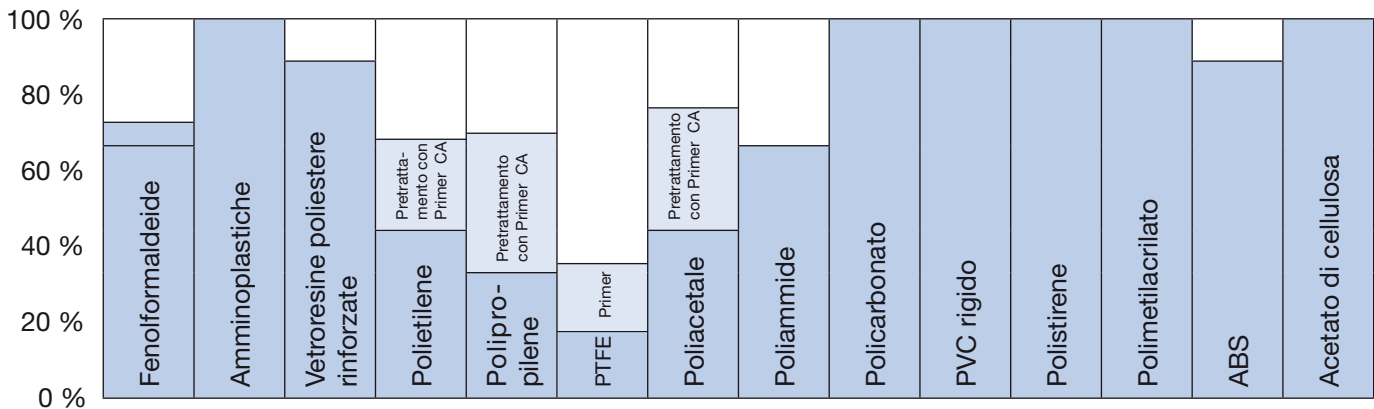
VM 2000

- alta viscosità, 1700-2000 mPa•s
- lento indurimento, consente il riallineamento delle parti
- adatto anche per superfici assorbenti e porose
- per incollaggio di qualunque metallo

Incollaggio di plastiche con i Weicon Contact

Le termoplastiche quali polistirene (o polistirolo/PS), stirene butadiene (SBR), stirene acrilanitrile (ABS), polimetilmetacrilato (PMMA), policarbonato, cloruro di polivinile (PVC) così come le poliammide che sono molto usate nell'industria, possono essere ben incollati con il Contact giusto. Nel caso di plastiche quali polietilene (PE), polipropilene (PP), poliacetale (POM), politetrafluoruro di etilene (PTFE) ed altri idrocarburi a base fluoro che hanno una superficie naturalmente avversa agli adesivi, non si ha una sufficiente "bagnatura" della superficie. Soltanto l'uso del Weicon Contact Primer permette l'attivazione delle superfici e quindi l'incollaggio. Le duroplastiche quali melamina, formaldeide, urea-formaldeide possono essere incollate soltanto in determinate condizioni dato che risulta una specifica forza per ogni tipo di plastica; pertanto occorre fare ogni volta delle prove di incollaggio.

Combinazione tensione e resistenza al taglio (DIN 52283)



Provino sec. DIN 53281:	100 x 25 x 1,5 mm
Pretrattamento:	pulire con WEICON Detergente S e irruvidire la superficie
Adesivo:	WEICON Contact VA 8406
Incollaggio:	clima normale DIN 50014, +23°C e 50% umidità relativa
Sovrapposizione:	12 mm
Velocità di prova:	10 mm/min.

Attivatore Contact

L'Attivatore velocizza il processo di polimerizzazione del Weicon Contact.

In caso di applicazione su superfici assorbenti quali ad esempio legno o schiuma e su superfici trattate chimicamente come ad esempio metalli zincati, l'efficacia dell'Attivatore dura circa un minuto. In caso di superfici non assorbenti invece dura circa dodici ore.

Il suo uso è consigliabile per:

- tipi di Contact ad alta viscosità
- alto spessore del film di adesivo
- superfici porose ed assorbenti
- materiali passivi (superfici alcaline come ad esempio metalli zincati)
- condizioni ambientali sfavorevoli (basse temperature, umidità dell'aria troppo bassa < 30%)

Primer Contact per poliolefine

Senza pretrattamento molte plastiche non si incollano o si incollano soltanto in certe condizioni. Quando queste plastiche poliolefine quali polietilene (PE) e polipropilene (PP) sono pretrattate con Weicon Contact Primer la loro struttura superficiale cambia in modo che l'incollaggio sia possibile. Perfino elastomeri termoplastici (TPE), Teflon® (PTFE) e plastiche derivate così come i siliconi, possono essere incollate se pretrattate con Weicon Contact Primer.

In questo modo si ottengono i seguenti vantaggi:

- una maggiore possibilità di scelta di materiali plastici
- una maggior forza adesiva su plastiche che normalmente non si incollano bene
- risparmi di costi in quanto altri metodi di pretrattamento (dentellatura, plasma a bassa pressione, trattamenti a caldo) non sono necessari. L'efficacia del Weicon Primer CA inizia circa 2 minuti dopo l'applicazione e dura circa 24 ore.

Teflon® = marchio registrato di E.I. DuPont



Dati Tecnici

WEICON Contact in forma liquida																	
Prodotto	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 250 Nero	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Tipo di estere	Etile								Alcossi				Metile				
Condizione	incolore, trasparente, VA 2500 HT opaco, VA 250 nero																
Proprietà	particolarmente adatto per gomma e plastica							pastoso	particolarmente adatto per gomma e plastica		poco odore, bassa efflorescenza			particolarmente adatto per metalli			
Viscosità a +20°C (m.Pas.) Brookfield	< 20	20-40	20-50	60-120	100-150	200-300	1000-1500	60000-90000	2000-3000	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Riempimento vuoti max in mm**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
Peso specifico a +20°C (g/cm³)	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Punto di infiammabilità secondo Abel-Pensky DIN 55213 in °C	87																
Adesione* iniziale in secondi	Alluminio 1)	30-60	30-60	2-10	30-60	2-10	60-90	90-120	90-120	40-80	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	Prova Nora per gomma 2)	2-15	2-10	< 5	3-20	< 5	2-10	5-30	20-30	25-60	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	PVC Rigido 3)	5-60	5-30	2-10	10-60	2-10	10-60	10-120	40-80	25-100	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Forza finale in ore	24																
WEICON Contact indurito																	
Resistenza media combinata tensione/resistenza al taglio in N/mm² DIN 53283	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 250 Nero	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
	Acciaio sabbato	19	20	22	20	22	21		24	18			25				
	Alluminio sabbato	14	14	16	15	16	15		18	12			19				
	PVC rigido	12	13	14	13	14	13		13	7			12				
	ABS	11	12	13	12	13	12		12	10			11				
	PC	12	13	13	13	13	12		13	8			12				
	NBR	> 8 (la forza adesiva eccede quella del substrato)															
Resistenza alla temperatura	Tutti i tipi da -50°C a circa +80°C (brevemente fino a +100°C), VA 2500 HT e VA 250 Nero da -50°C a + 135°C																
Intervallo di ammorbidimento in C°	160-170																
Indice di rifrazione n _D ²⁰	1,49 (simile al vetro) / per i tipi VA 2500 HT e VA 250 Nero non applicabile																
Coefficiente di espansione termica lineare ISO 11359 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶																
Resistenza specifica DIN 53482* (Ω mm)	> 10 ¹⁵																
Costante dielettrica ε _r a 1 MHz DIN 53483*	5,4																
Rigidità dielettrica DIN 53481* (KV/mm)	11-13																
Conducibilità termica ISO 8894-2 (W/m•K)	0,1																
Solubilità	Dimetilformammide, dimetilsolfossido, acetonitrile, alcali. Può rigonfiarsi in caso di lunga immersione in acetato di etile, acetone e cloruro di metilene.																

*Raggiunta in clima normale sec. DIN 50014 +23°C e 50% umidità relativa.

La forza per la manipolabilità viene raggiunta nel tempo sopra indicato.

** Questi dati dipendono dal tipo di materiale da incollare e dalle sue proprietà. Seguendo le norme DIN misurate sulle giunzioni di incollaggio.

1) Alluminio. Tipo Al Cu Mg 2pl., non pretrattato

2) Prova Nora per gomma, levigata

3) PVC rigido Trovidur® EN, non pretrattato

Tabella di selezione

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 2500 HT	VA 250 Nero	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
Metallo	+	+	+	++	++	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
Plastica*	++	++	++	++	++	++	++	+	++	++	++	++	++	+	+	+
Gomma	++	++	++	++	++	+	++	+	++	++	++	++	+	+	+	+
Elastomeri EPDM	+	+	++	+	++	+	+		+	+	+	+	+			
Legno	+			+	+	++	+	+	+	+	+		++			
Legno di balsa		+	+	+	+	+	+	++	+	+	+		++			
Vetro / Ceramica	+		+	++	++	++	+	++	+	+	++	+	+			
Cuoio		+		++	++	++	++	++	+	+	+	+	++			

Accettabile (+) Molto consigliato (++)

L'incollaggio di materiali diversi, come ad esempio metallo/gomma e metallo/plastica è possibile seguendo i dati della tabella.

* vedi tabella a pagina 6 (Combinazione tensione e resistenza al taglio)

Istruzioni per l'uso

- Le superfici devono essere pulite e asciutte (usare un detergente sgrassante come il WEICON Detergente S).
- Le superfici lisce devono essere irruvidite meccanicamente.
- Applicare l'Adesivo Cianoacrilato Contact soltanto su una delle due parti da incollare.
- Lo strato deve essere spesso da 0,05 a 0,2 mm max, altrimenti l'indurimento completo non è garantito.
- Per incollare superfici ampie il Contact deve essere applicato goccia a goccia per evitare la formazione di tensioni interne.
- Gli adesivi Weicon Contact sono molto convenienti. Una goccia è sufficiente per una superficie di 3-5 cm².
- Le parti da incollare devono trovarsi in un'atmosfera con umidità relativa di 40 - 80%. Se inferiore a 40% l'indurimento è molto più lungo o addirittura nullo. Con umidità relativa > 80% o con substrati basici (es. vetro) si può avere una polimerizzazione shock; in questo caso in alcuni materiali si verificherà una riduzione del 10-15% della forza adesiva a causa di tensioni interne.
- Superfici con reazione basica (pH > 7) accelerano l'indurimento, mentre superfici con reazione acida lo rallentano e in condizioni estreme possono impedire del tutto la polimerizzazione.

Proprietà fisiologiche

Sicurezza e salute sul lavoro

Gli adesivi Cianoacrilati Contact sono da considerare fisiologicamente non dannosi. Tuttavia vanno usati in ambienti ben ventilati per rimuovere i vapori. I vapori rilasciati dai Contact possono causare irritazione delle mucose e degli occhi. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi (usare guanti e occhiali protettivi). L'uso della Schiuma Protettiva per Mani WEICON previene l'irritazione della pelle e consente di mantenere le mani pulite.

Conservazione

Gli Adesivi Contact vanno tenuti in ambiente fresco, asciutto e al riparo dalla luce. La durata a scaffale è di almeno 9 mesi se conservati a temperatura ambiente (18-25°C). Se conservati a 5° C (es. in frigorifero) la durata può essere estesa a 12 mesi. Congelandoli a -20°C gli Adesivi possono essere conservati quasi indefinitamente, ma devono essere portati a temperatura ambiente prima dell'uso.



Kit di incollaggio rapido

Set adesivo pratico per l'incollaggio veloce e professionale di ogni tipo di legno, come ad esempio:

- cartone fibra di medio spessore
- legno di balsa
- cartone fibra
- truciolato
- cartone pressato
- legno massello
- compensato

Adatto anche a metalli porosi ed assorbenti, gomma e superfici di plastica.

Istruzioni per l'uso:

- pulire, sgrassare, asciugare e spolverare le superfici
- applicare l'adesivo su una superficie goccia a goccia o in uno strato continuo a seconda delle dimensioni
- spruzzare l'attivatore spray su tutta la superficie dell'altra parte da incollare
- posizionare le parti e tenerle insieme con una leggera pressione per circa 10 secondi. L'eventuale adesivo eccedente che fuoriesce può essere indurito con un'ulteriore spruzzata di attivatore
- a seconda delle proprietà del materiale e delle superfici, il giunto può essere sottoposto a sforzo entro 45-60 secondi.



Erogatore a penna

L'erogatore a penna presenta i rinomati Weicon Contact in un nuovo disegno.

Il nuovo erogatore si impugna come una penna e quindi permette:

- una facile applicazione
- operazioni pulite
- migliori dosaggi



Contact Filler

Materiale di riempimento per l'incollaggio immediato e il riempimento di fessure e vuoti, fori e irregolarità. Questo Filler si usa con l'Adesivo Weicon Contact VA 8312.

Contact Filler deve essere applicato a strati di adesivo - filler - adesivo

Questa miscela può essere sabbiata e verniciata dopo l'indurimento.





Contact

Adesivi

Cianoacrilati

Super rapidi, convenienti,
versatili, duraturi



Le indicazioni e raccomandazioni del prodotto non devono essere considerate come caratteristiche garantite del prodotto. Sono basate infatti sui test di laboratorio e su esperienza pratica. Siccome le varie applicazioni individuali sono al di là della nostra conoscenza, controllo e responsabilità, queste informazioni sono fornite senza alcun obbligo. Garantiamo la continua ottima qualità dei nostri prodotti essenziali da diretti in conformità con e soggetti alle nostre Condizioni Generali di Vendita. Tuttavia consigliamo delle adeguate prove pratiche e di laboratorio per stabilire se il prodotto sia conforme alle caratteristiche richieste. Un reclamo non può derivare da questi test. L'Utilizzatore ha responsabilità per applicazioni non appropriate o non specificate.



Via Greto di Cornigliano, 6R - 16152 GENOVA (GE) - ITALY
Tel. +39/010/6502217 - Fax +39/010/6502235
info@rarimport.com www.rarimport.com